

## HDL

Goutte-à-goutte Hunter HDL-CV, HDL-PC, HDL-R

### PRINCIPAUX AVANTAGES

- Goutteurs à compensation de pression pour un débit constant et une couverture uniforme
- Des rayures colorées permettent d'identifier facilement le débit
- La résistance aux UV accroît la durée de vie du produit
- Les rouleaux emballés dans du film étirable restent intacts et permettent une installation simple et rapide
- Excellente tolérance aux particules grâce à la conception des goutteurs, qui comportent plusieurs filtres d'entrée, un labyrinthe large et à fort débit, ainsi qu'un bassin de sortie grand format
- Le produit pour eaux usées (HDL-R), reconnaissable à ses rayures violettes, permet d'identifier visuellement les circuits d'eau non potable
- Goutteurs à compensation de pression pour un débit constant et une couverture uniforme
- Le clapet anti-vidange (CV-ND) empêche l'eau de s'accumuler dans les points bas et permet à tous les goutteurs de s'ouvrir et de se fermer en même temps, optimisant ainsi l'efficacité du système
- La fonction anti-siphon empêche les débris de pénétrer dans les goutteurs lors de l'arrêt du système
- Le clapet anti-retour à vidange lente (CV) des goutteurs empêche la purge aux points les plus bas et optimise l'efficacité du système
- Les goutteurs équipés de plusieurs filtres d'entrée, ainsi que d'un labyrinthe large et à fort débit, offrent une meilleure tolérance aux particules
- Le grand bassin de sortie et la paroi surélevée empêchent les débris et les racines de pénétrer dans les goutteurs



### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- Débits disponibles : 1,5, 2,1, 3,4 l/h
- Espacement entre les goutteurs : 30 cm, 45 cm, 60 cm
- Dimensions du tuyau : 16,76 x 14,22 mm (diamètre extérieur/intérieur)
- Disponible sans goutteur (HDL-BLNK)

### CARACTÉRISTIQUES DE FONCTIONNEMENT

- Plage de fonctionnement : 1,0 à 4,2 bar ; 100 à 420 kPa
- Filtrage minimal : Maille 120 (125 microns)
- Période de garantie : 5 ans (plus 2 ans supplémentaires pour les fissurations dues aux contraintes de l'environnement)

### MODÈLES DISPONIBLES

- HDL-09-12-250-COP
- HDL-09-12-1K-COP
- HDL-06-12-250-COP
- HDL-06-12-1K-COP

**HDL 17 MM Pressure-Compensating and Reclaimed - Minimum Operating Pressure of 0.7 bar****HDL-PC and HDL-R - 2.5 L/hr**

<b>Pressure (bar)</b>	<b>Emitter Spacing (cm)</b>		
	<b>30</b>	<b>45</b>	<b>60</b>
<b>1.0</b>	82	103	120
<b>2.0</b>	105	147	186
<b>3.0</b>	129	170	206
<b>4.0</b>	187	235	269

**HDL 17 MM Check Valve - Minimum Operating Pressure of 1 bar****HDL-CV - 2.5 L/hr**

<b>Pressure (bar)</b>	<b>Emitter Spacing (cm)</b>		
	<b>30</b>	<b>45</b>	<b>60</b>
<b>1.0</b>	62	88	112
<b>2.0</b>	116	163	201
<b>3.0</b>	142	200	250
<b>4.0</b>	184	288	289

Copyright © 2026 Hunter Industries Inc. Hunter, the Hunter logo, and other marks are trademarks of Hunter Industries Inc., registered in the U.S. and certain other countries.

<https://api.hunterirrigation.com/fr/irrigation-product/micro-irrigation/hdl020326>