

Válvula de drenaje automática

Mantenga los laterales limpios descargando automáticamente agua, aire y residuos en cada arranque del sistema.

VENTAJAS PRINCIPALES

- Descarga residuos de forma automática cuando se enciende el sistema
- Diafragma reversible que se coordina con un caudal alto o bajo
- La colocación lateral proporciona una mejor tolerancia a la arenilla

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

- Tapa retirable para mantenimiento del diafragma



ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO

- Intervalo de presión: hasta 4,1 bares, 410 kPa
- Lado de bajo caudal de la membrana: 7,6 a 18,9 l/m
- Lado de alto caudal de la membrana: 18,9 a 45,4 l/m
- Período de garantía: 1 año

Copyright © 2026 Hunter Industries Inc. Hunter, the Hunter logo, and other marks are trademarks of Hunter Industries Inc., registered in the U.S. and certain other countries.

<https://api.hunterirrigation.com/es/irrigation-product/micro-irrigation/valvula-de-drenaje-automatica>
020326